

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA367H - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Желтый 750 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования обратного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	124	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	350	MPa
Предел текучести	210	MPa
Растяжимость	40	%

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	2N желтый		
Цветовые координаты	L*:	89.87	
	a*:	1.71	
	b*:	25.04	
Плотность	15.44	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	848	°C
	Ликвидус:	910	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1010	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	960 1060	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min